

YHKC

宁波中科科创新能源科技有限公司

Ningbo Zhongke Cotrun New Energy Science Technology Co., Ltd.

- 纳米催化剂专家
- MEA专家
- 小型PEM电解槽专家

发展自主科技 服务氢能社会



官网二维码



官微二维码

宁波中科科创新能源科技有限公司

AD 浙江·慈溪市·坎墩街道·坎墩西街20号

E zkkcenergy@cas-nano.cn

W www.cas-nano.cn

T 0574-63081905



发展自主科技 服务氢能社会



YHKC

宁波中科科创新能源科技有限公司

宁波中科科创新能源科技有限公司核心技术及团队源自中国科学院上海高等研究院，是国家高新技术企业、宁波市专精特新企业等，专注于燃料电池与PEM水电解电催化剂、膜电极及电解槽等研发、产业化与应用及解决方案，拥有20多项发明专利，参加多项国家级科研任务。

公司精心打造的负载型与非负载型电催化剂、PEM燃料电池与水电解制氢膜电极以及电解槽产品，性能卓越，已广泛应用于燃料电池、气体传感器、金属-空气电池、PEM电解槽、生命科学、医药化工等多个领域。相关产品关键技术指标达国际先进水平，荣获中国可再生能源学会技术发明一等奖、中国国际工业博览会创新银奖等。

“发展自主科技，服务氢能社会”是公司一以贯之的经营理念。在“双碳”战略的大背景下，突破关键材料“卡脖子”瓶颈，实现关键材料与核心部件国产化的使命迫在眉睫。公司将秉持开拓创新精神，凭借深厚的专业知识积累与丰富的应用实践经验，为广大客户量身定制“专业、高效、零碳、高性价比”的一站式应用解决方案，助力行业与产业的发展。

发展自主科技 · 服务氢能社会



10 / 年 /
10载行业辉煌历程

3500 / m² /
智能化生产基地

32 / 个 /
畅销全国各大省市

28 / 项 /
高新技术产品及技术



- 高新技术认证企业;专精特新企业;
- ISO:9001质量管理体系认证;
- IATF:16949汽车质量管理体系认证;
- 产品获得中国国际工业博览会创新银奖;
- 中国氢能产业创新发展特别贡献奖;



中国国际工业博览会创新银奖



中国可再生能源学会科学技术奖一等奖



INVENTION PATENT

20多项自主知识产权发明专利



01

催化剂总表

02

PEM制氢
阳极催化剂、阴极催化剂
PEM制氢膜电极

03

AEM制氢
阳极催化剂、阴极催化剂
AEM制氢膜电极

04

燃料电池
阳极催化剂、阴极催化剂
空冷燃电/直醇燃电膜电极

05

其他纳米贵金属催化剂

06

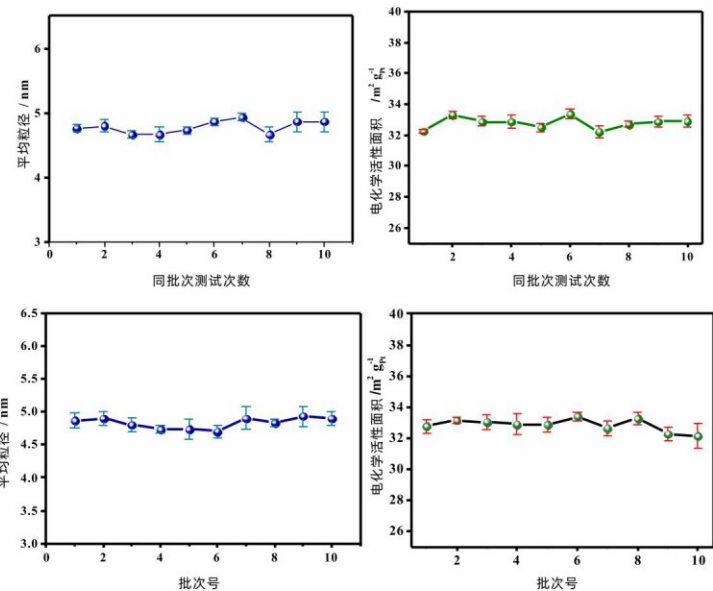
PEM制氢电解槽

纳米贵金属催化剂

催化剂	规格	组成	平均粒径 (nm)	电化学活性面积 ECSA(m ² /g)	质量比活性 MA(mA/mg)	比表面积 (m ² /g)
铂碳催化剂	HiCaP40	40wt.%Pt, 60wt.%C	2.8	95	130	140
	HiCaP50	50wt.%Pt, 50wt.%C	3.3	85	130	110
	HiCaP60	60wt.%Pt, 40wt.%C	3.3	90	135	296
	HiCaP70	70wt.%Pt, 30wt.%C	3.3	55	134	85
铂钴催化剂	HiCaPC55	51wt.%Pt, 3wt.%Co, 45wt.%Ct	5.2	65	350	110
铂黑催化剂	HiCaP100	>95 wt.%Pt	5.0	≥32	80	35
铱黑催化剂	HiCaI100	>95 wt.%Ir	4.5	120	180	50
氧化铱催化剂	HiCaIO100	~80 wt.%Ir	7.0	30	240	120
低铱催化剂	HiCaIO70	~56 wt.%Ir	4.5	60	180	75
铱碳催化剂	HiCaI20	20wt.%Ir, 80wt.%C	2.5	180	600	500
	HiCaI85	85wt.%Ir, 15wt.%C	4.5	85	190	145
铂钌黑催化剂	HiCaPR100	65wt.%Pt, 35wt.%Ru	4.5	30	190	30
铂钌碳催化剂	HiCaPR60	40wt.%Pt, 20wt.%Ru, 40wt.%C	3.5	85	/	110/290
钌黑催化剂	HiCaR100	>95wt.%Ru	7.0	40	200	80

技术特点:

突破单批次公斤级制备组成与结构一致性的关键技术。金属负载量与颗粒尺寸可精确控制。



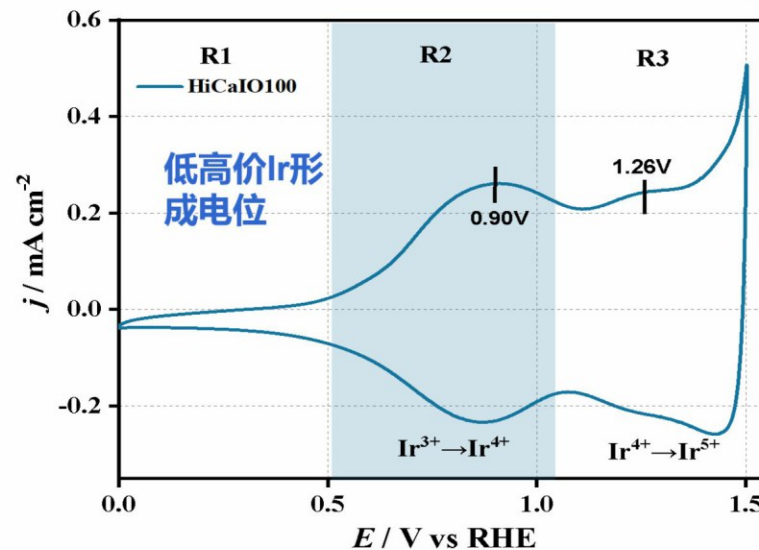
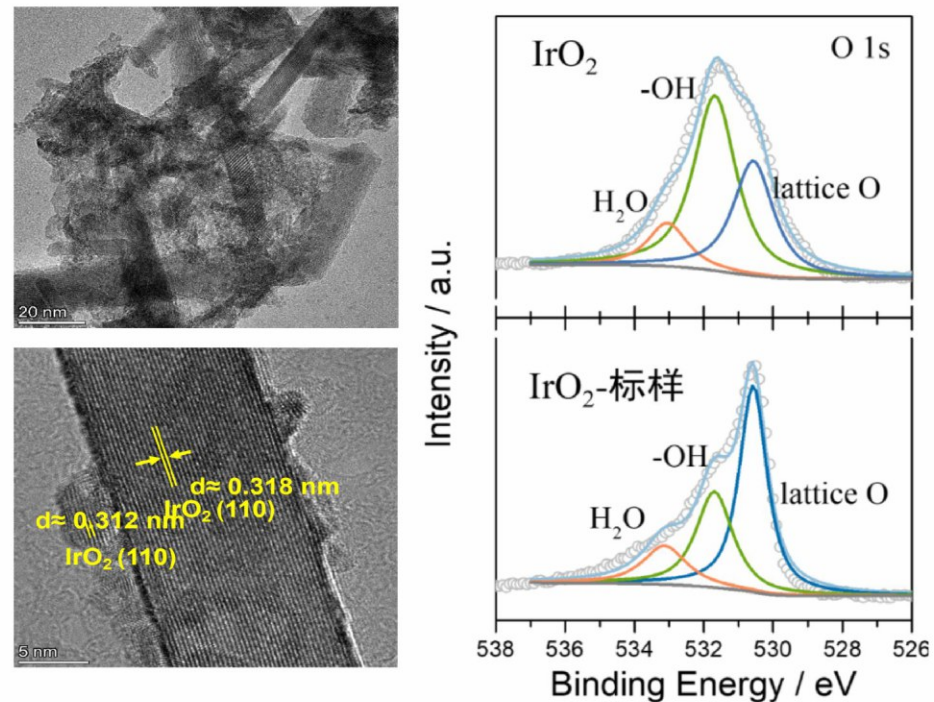
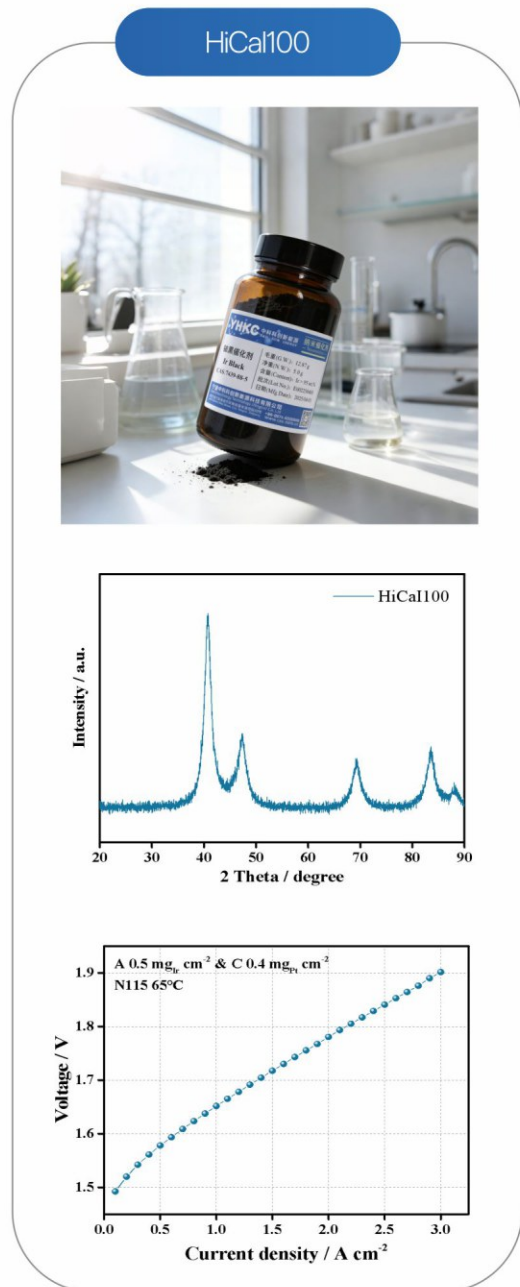
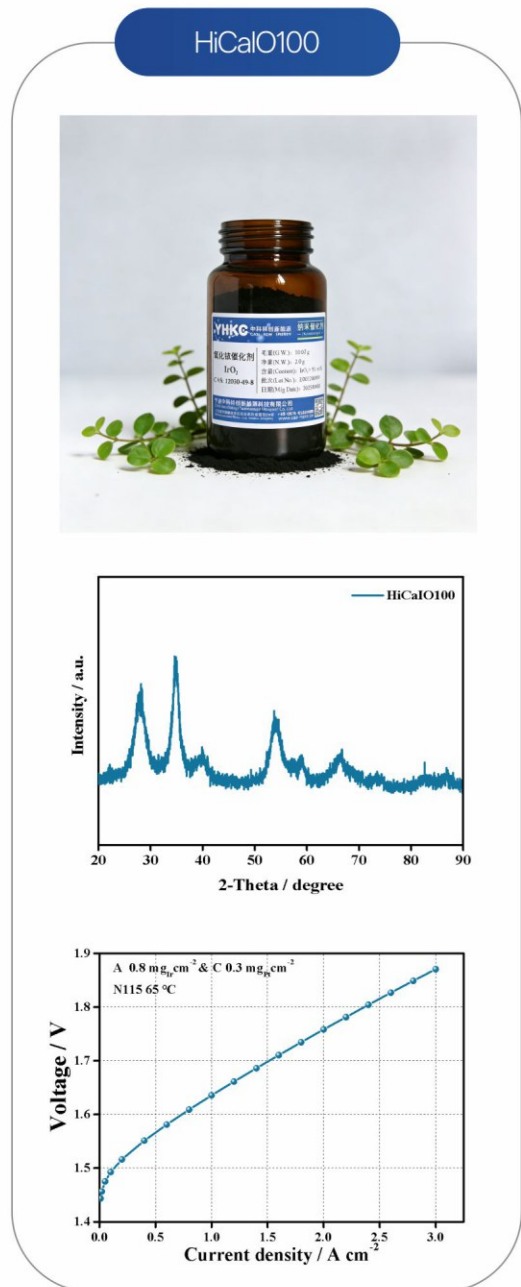
催化剂	型号	组成	平均粒径 (nm)	比表面积 (m ² /g)	应用场景
氧化铱催化剂	HiCaIO100	~80wt.% Ir	7.0	120	PEM阳极催化剂
铱黑催化剂	HiCaI100	>95wt.% Ir	4.5	50	PEM阳极催化剂

氧化铱催化剂 HiCaIO100

规格	D10/μm	D50/μm	D90/μm
HiCaIO100	0.129	0.331	0.923

技术特点:

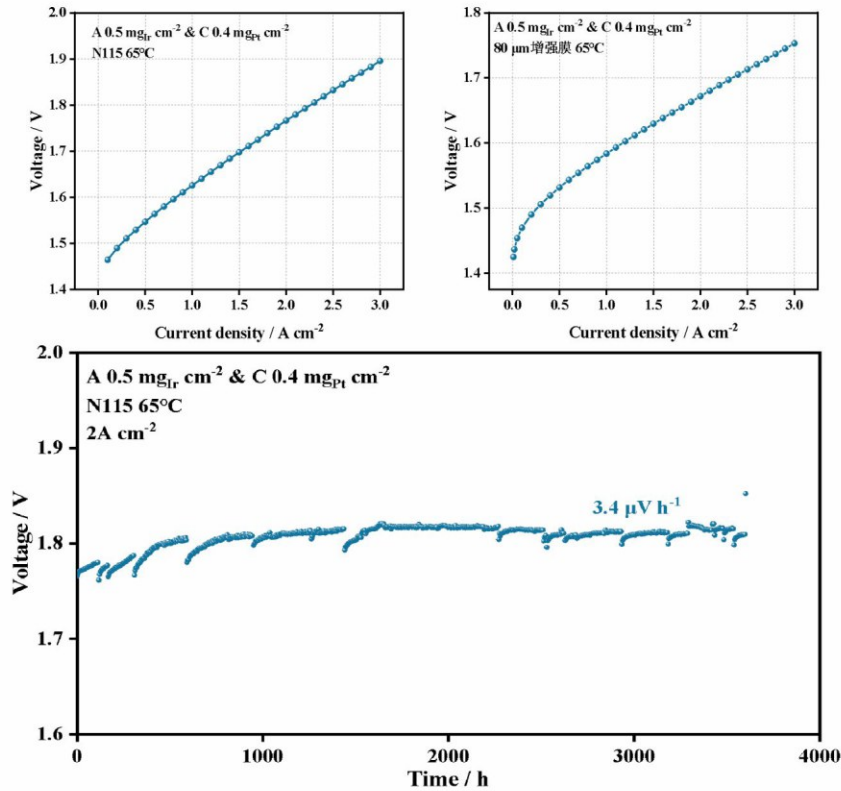
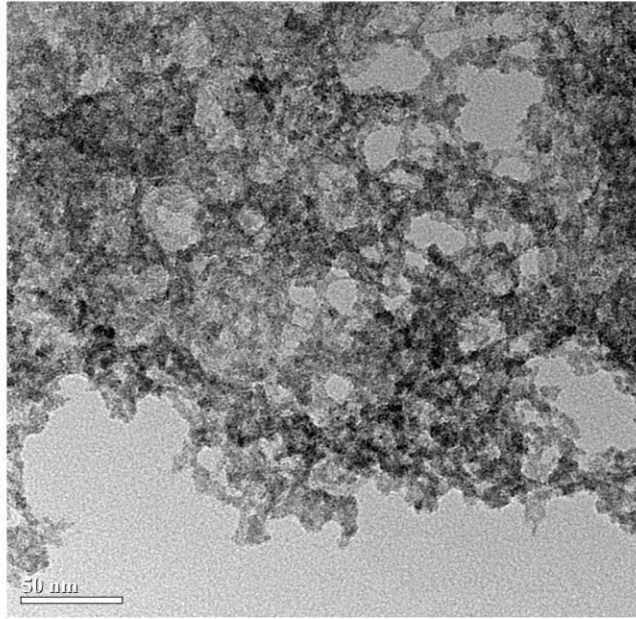
高分散性、高OH含量，复合结构确保高活性与高稳定性



新一代氧化铱催化剂 HiCa100

技术特点:

独特纳米结构, 低Ir载量 ($\leq 0.5 \text{ mgIr cm}^{-2}$)长周期稳定性



PEM制氢——阴极催化剂

催化剂	型号	组成	平均粒径 (nm)	比表面积 (m^2/g)	应用场景
铂碳催化剂	HiCaP40	40wt.% Pt, 60wt.% C	2.8	140	PEM制氢阴极催化剂
铂黑催化剂	HiCaP100	> 95wt.% Pt	5.0	35	PEM制氢阳极消氢 PEM制氢催化剂

HiCaP40

HiCaP100

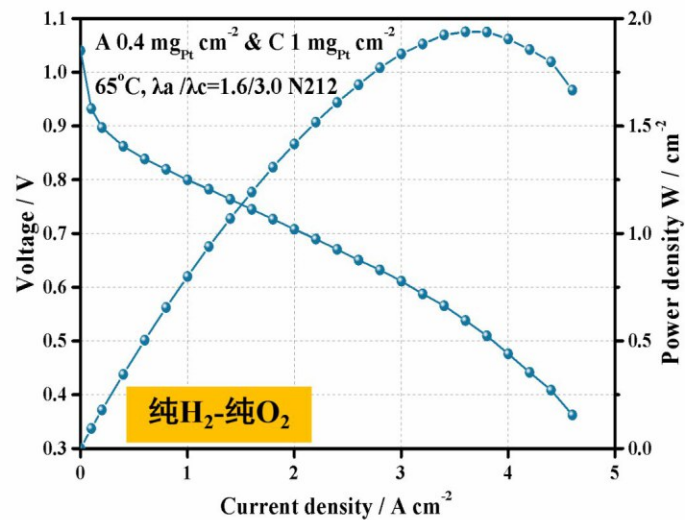
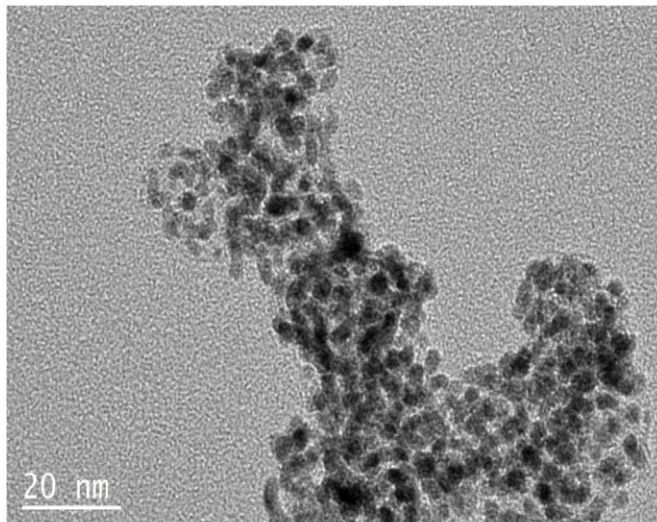
铂黑催化剂 HiCaP100

催化剂	型号	组成	堆积密度 (ml/g)	比表面积 (m ² /g)	应用场景
铂黑催化剂	HiCaP100	> 95wt.% Pt	2.5	35	PEM制氢阳极消氢催化剂 PEM制氢催化剂 纯H ₂ -O ₂ 燃料电池 电化学传感器

规格	D10/μm	D50/μm	D90/μm
HiCaP100	0.178	0.425	1.253

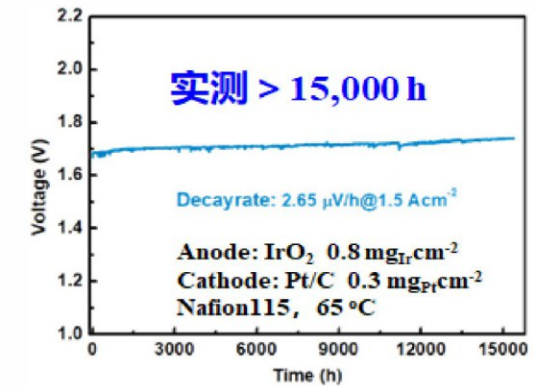
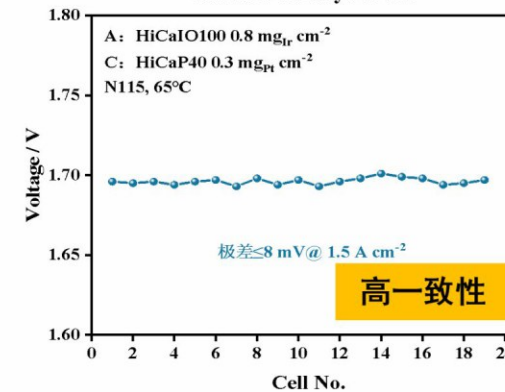
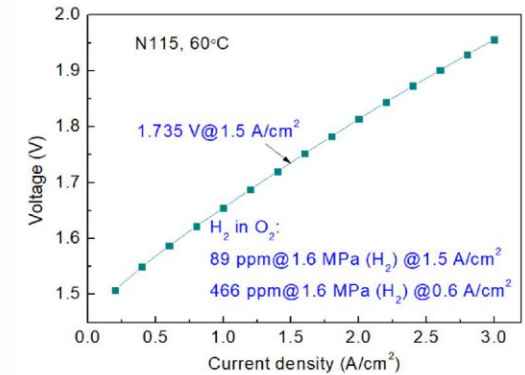
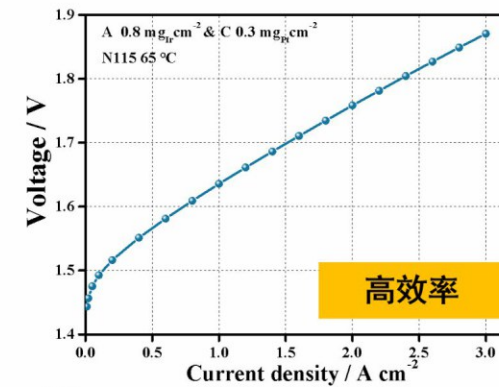
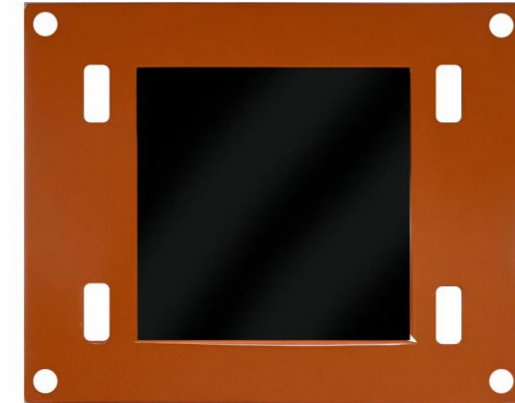
技术特点:

表面OH化处理, 高分散性, 高比表面积, 高堆积密度。

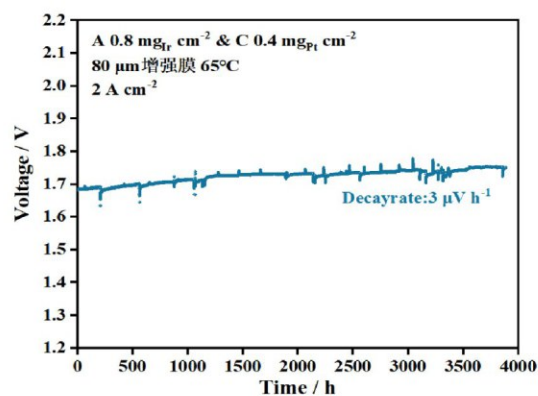
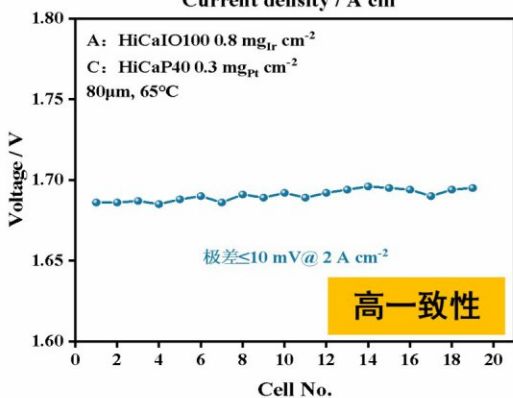
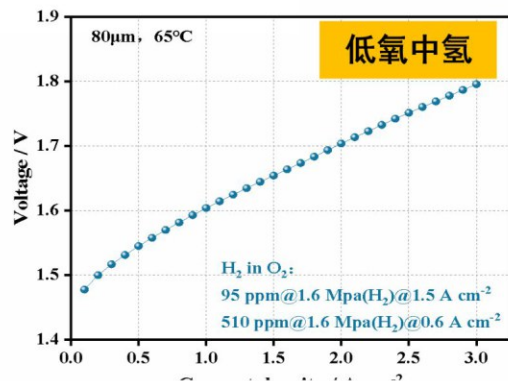
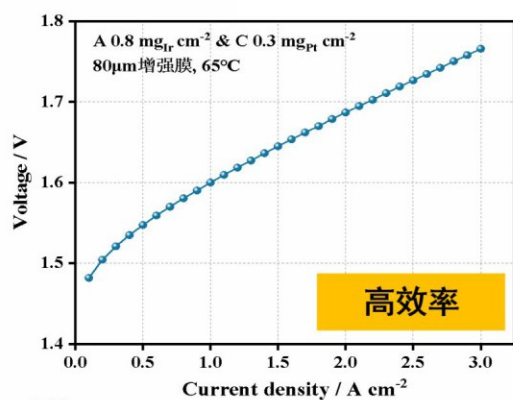
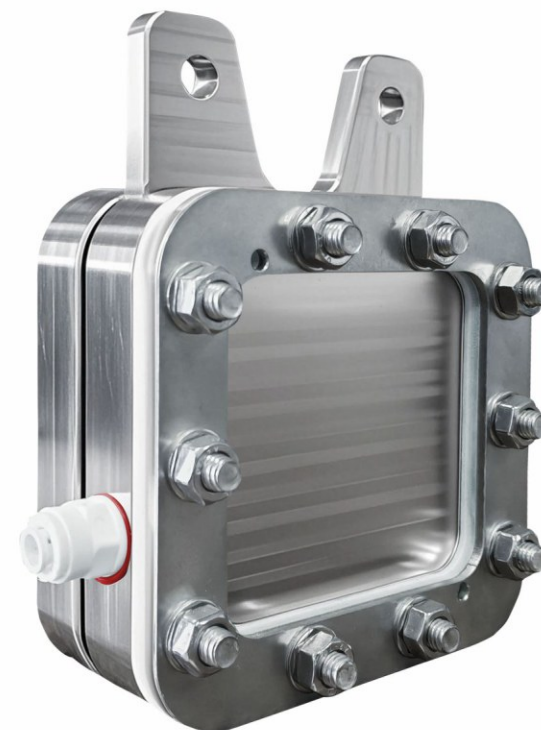
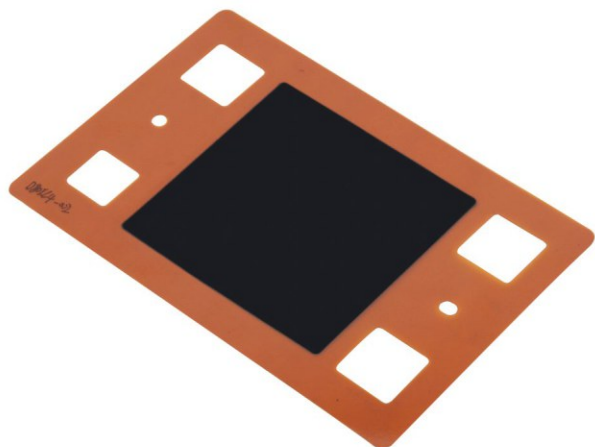


PEM制氢——膜电极 (N115)

型号	质子交换膜	阳极催化剂	阴极催化剂	性能指标
PEM制氢膜电极	N115	HiCaIO100	HiCaP40	1.80 V @ 2 A cm ²



型号	质子交换膜	阳极催化剂	阴极催化剂	性能指标
PEM制氢膜电极	80μm增强膜	HiCaO100	HiCaP40	1.72 V @ 2 A cm ²



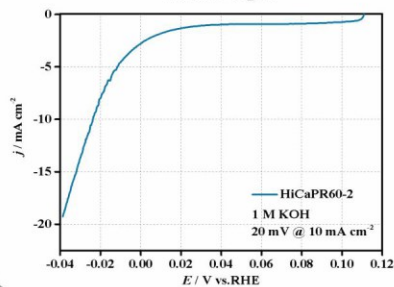
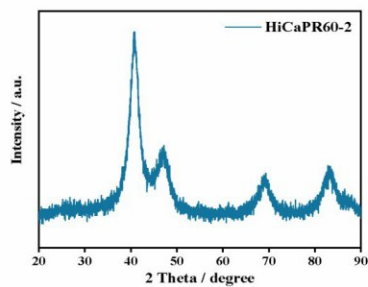
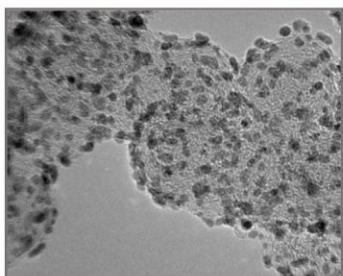
- 独特镀铂流场及高纯度钛扩散层；
- 高精度定位及易于保持密封性；
- 测试结果准确性高，稳定性好；

- 专用高性能及长耐久性膜电极；
- 方便易学、实用性及对比性好；
- 支持有效面积及部件个性定制；

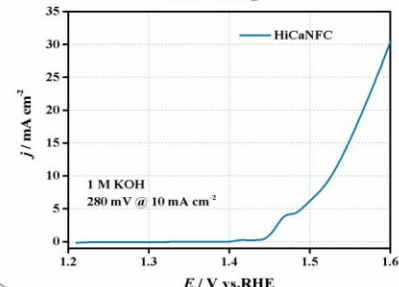
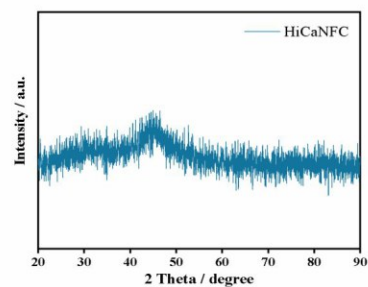
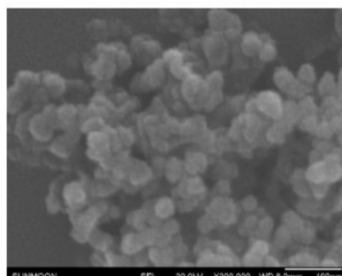
AEM制氢——催化剂

催化剂	型号	组成	平均粒径 (nm)	比表面积 (m ² /g)	应用场景
铂钌碳催化剂	HiCaPR60-2	40wt.% Pt, 20wt.% Ru, 40wt.% C	3.5	290	AEM制氢阴极催化剂
镍铁钨催化剂	HiCaNFC	60wt.% Ni, 30wt.% Fe, 10wt.% CeO ₂	25	35	AEM制氢阳极催化剂

HiCaPR60-2

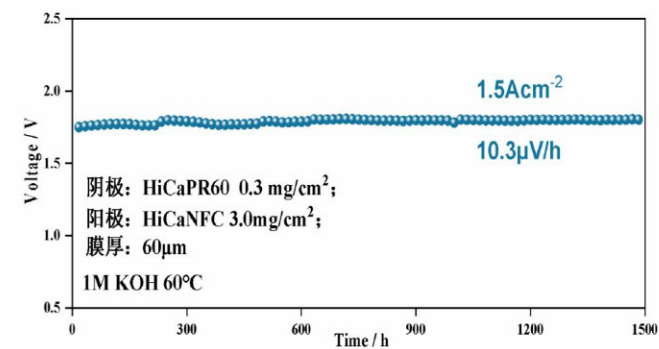
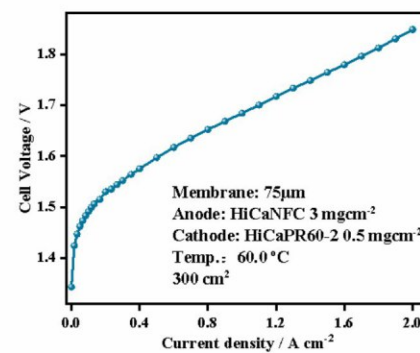
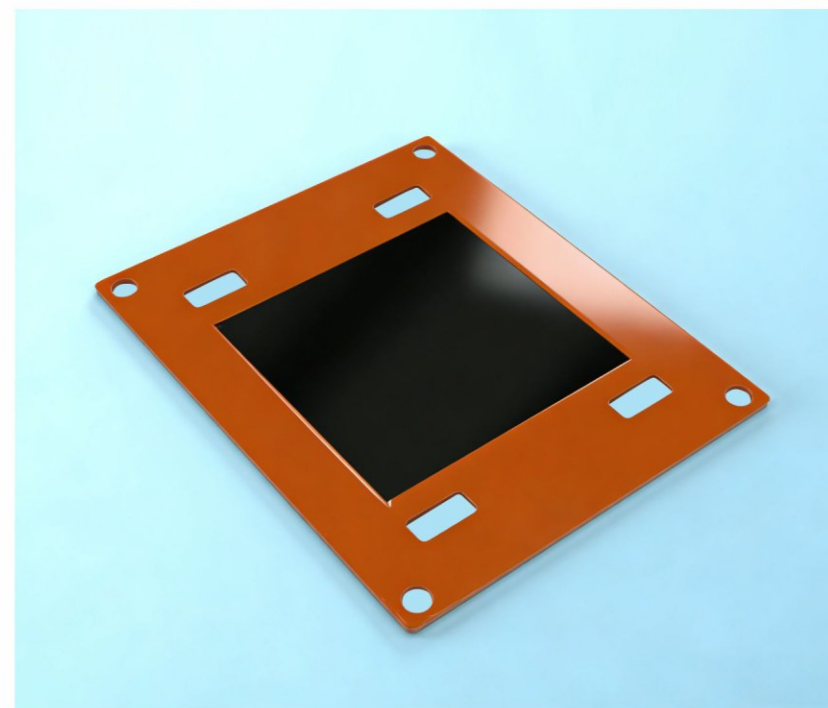


HiCaNFC



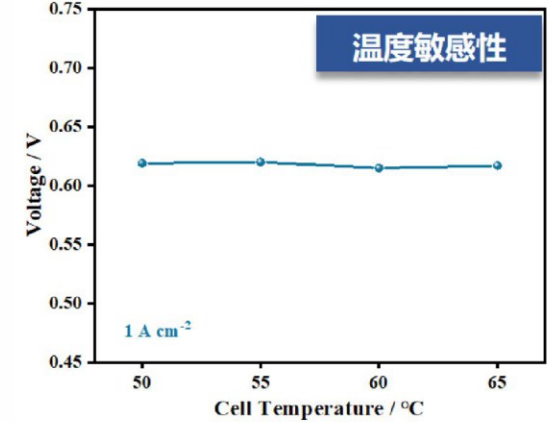
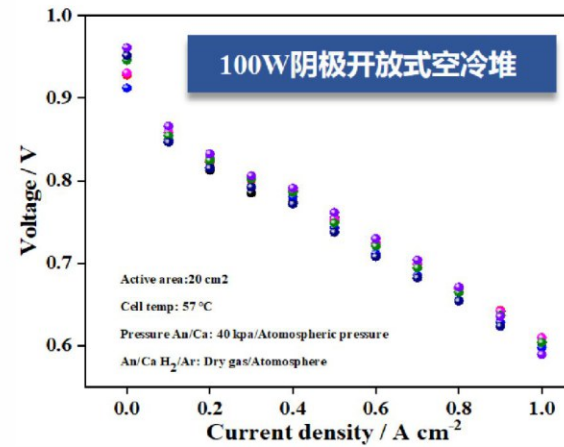
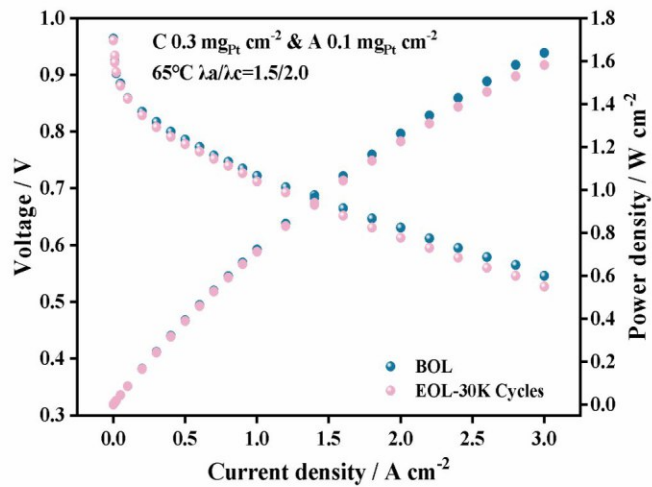
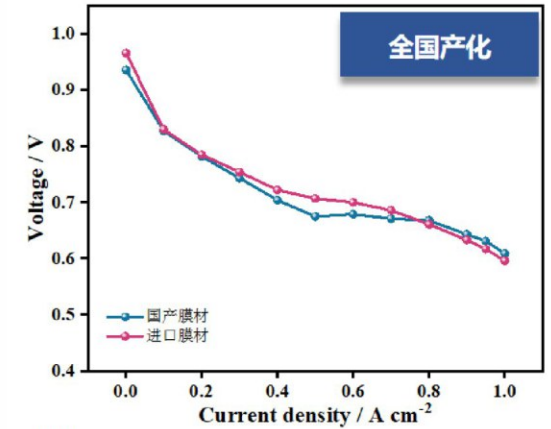
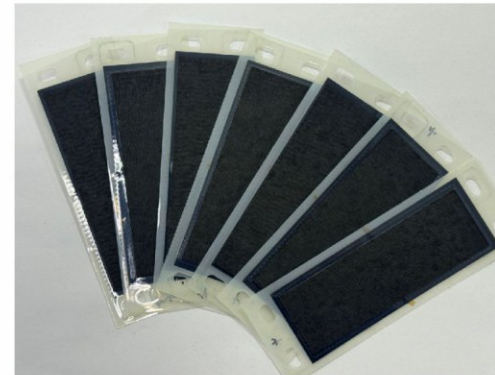
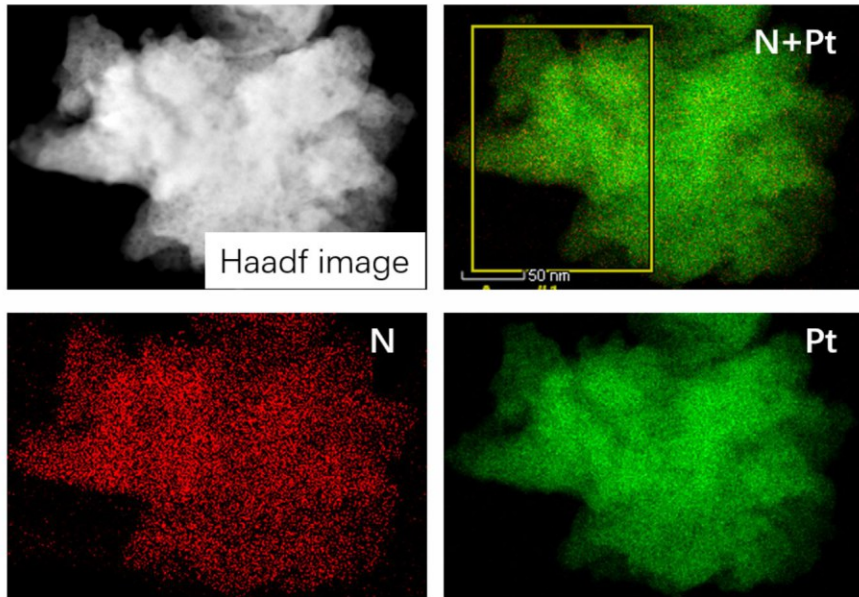
AEM制氢——膜电极

型号	阴离子交换膜	阳极催化剂	阴极催化剂	性能指标
AEM制氢膜电极	75μm	HiCaNFC	HiCaPR60-2	1.8V @ 1.67 A cm ²

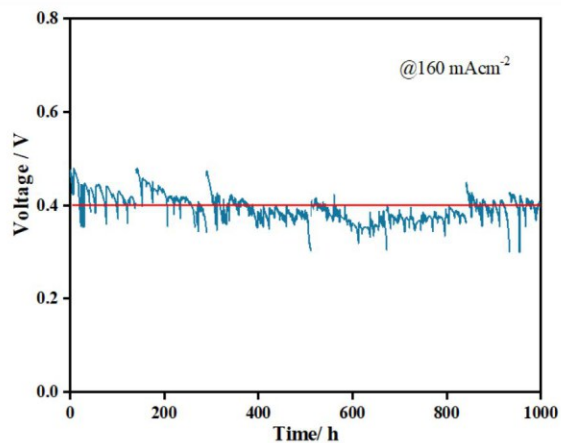
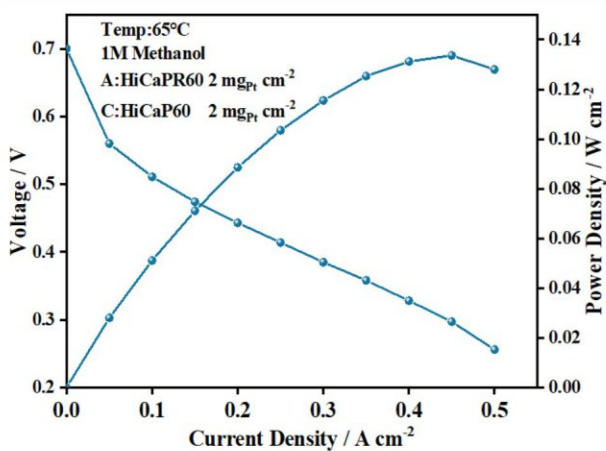


催化剂	型号	组成	平均粒径 (nm)	质量比活性 (mA/mg)	比表面积 (m ² /g)	应用场景
铂碳催化剂	HiCaP10	10wt.% Pt, 90wt.% C	2.5	140	240	燃料电池, PEM电解水, 电化学传感器, 电化学除氧、控氧
	HiCaP20	20wt.% Pt, 80wt.% C	2.5	140	200	
	HiCaP40	40wt.% Pt, 60wt.% C	2.8	130	140	
	HiCaP50	50wt.% Pt, 50wt.% C	3.0	130	110	
	HiCaP60	60wt.% Pt, 40wt.% C	3.0	135	290	
	HiCaP70	70wt.% Pt, 30wt.% C	3.2	135	85	

型号	质子交换膜	阳极催化剂	阴极催化剂	性能指标
空冷燃电膜电极	Gore M765.08	HiCaP40	HiCaP60	1A cm ⁻² @ > 0.6V
	国产膜			



型号	质子交换膜	阳极催化剂	阴极催化剂	性能指标
直醇燃电膜电极	N115	HiCaPR60	HiCaP60	0.43V @ 200 mA cm ²



铂钌合金催化剂

催化剂	型号	组成	平均粒径 (nm)	比表面积 (m ² /g)	应用场景
铂钌黑催化剂	HiCaPR100	65wt.% Pt, 35wt.% Ru	4.5	30	AEM制氢阴极催化剂, 直醇燃电, 抗CO毒化, 电化学传感器
铂钌碳催化剂	HiCaPR60	40wt.% Pt, 20wt.% Ru, 40wt.% C	4.0	110/290	AEM制氢阴极催化剂, 直醇燃电, 抗CO毒化, 电化学传感器

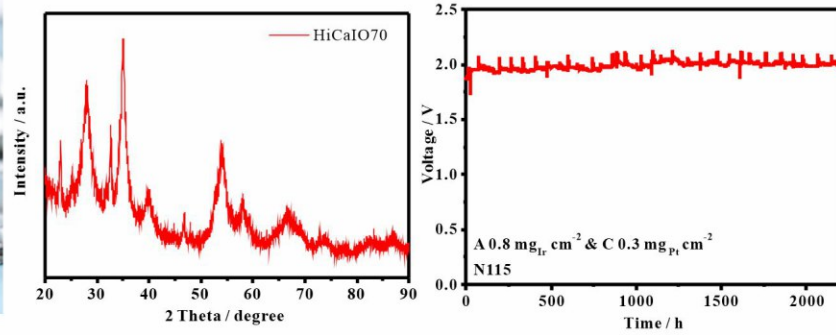
HiCaPR60

HiCaPR100

低铈催化剂

技术特点: 单批次500g级规模化制备; 氧析出过电位 < 320 mV @10 mA cm²(0.1 M HClO₄); 高稳定性, 超2000小时无衰减。

HiCaIO70



铈碳催化剂

氧化钌催化剂

钌黑催化剂

铂镍催化剂



铂钴催化剂

钨碳催化剂

钨钌黑催化剂

铂氧化铝催化剂



技术特点:

高分散型Pt/Al₂O₃催化剂

该催化剂是活性氧化铝载体负载贵金属型催化剂, 主要用于芳香醛、苯胺及其衍生物、硝基芳香族、脂肪族化合物加氢反应。也用于氢气及含氢混合气体催化除氧等。该催化剂还广泛用于氧气及含氧混合气体除氧。

钯脱氧催化剂



技术特点:

高分散型Pd脱氧催化剂

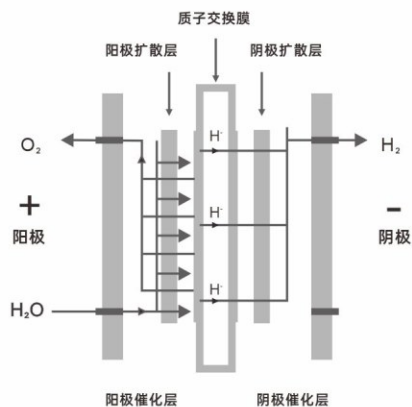
该催化剂是活性氧化铝等载体负载贵金属型催化剂, 主要用于氢气及含氢混合气体催化除氧, 也用于氮气等惰性气体加氢除氧。其作用原理是: 当原料气通过催化剂时, 气体中的氧杂质与氢反应生成水, 达到脱氧目的。

催化剂	铂氧化铝催化剂	钯脱氧催化剂
金属含量	0.5% Pt(含量可选)	0.5% Pd(含量可选)
颜色	深灰色	灰色
载体	γ-Al ₂ O ₃	γ-Al ₂ O ₃
载体尺寸	Φ3~5 mm(尺寸可选)	Φ1.6~2.5 mm(尺寸可选)
载体比表面积	≥300 m ² /g	≥300 m ² /g
载体孔容	≥0.38 ml/g	≥0.38 ml/g
堆积密度	0.72 g/cm ³	0.72 g/cm ³
抗压强度	≥90 N/颗	≥90 N/颗
工作温度	室温~300℃	室温~650℃
使用压力	常压~15Mpa	常压~30Mpa
净化后残氧量	≤1 ppm(最高可达0.1ppm)	≤1 ppm(最高可达0.1ppm)
使用寿命	≥3年	≥3年
应用场景	除O ₂ 、O ₃ 、NO _x 、C ₂ H ₂ 等碳氢混合物	除O ₂ 、O ₃ 、NO _x 、C ₂ H ₂ 等碳氢混合物



电解效率高 99.999% 氢气纯度高

长寿命 高安全 高性能



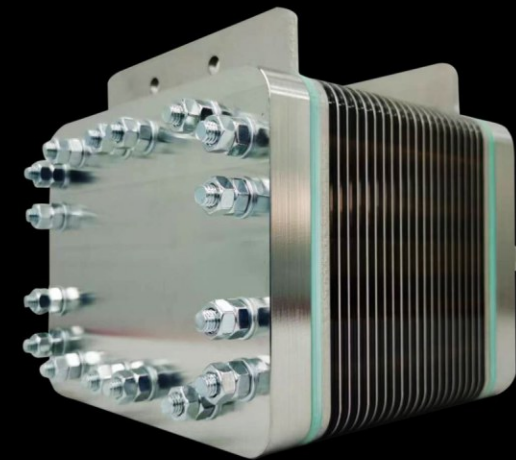
自主掌握PEM水电解制氢核心技术

PEM水电解制氢技术可完美适配光伏、风能等可再生能源的间歇式、波动性特征，是耦合可再生能源制氢的核心优选技术，更是推动全球能源向清洁化转型的关键支撑之一。

相较于传统碱性水电解等制氢技术，PEM水电解制氢具备显著优势：不仅能效水平高、产出氢气纯度高，还拥有启动速度快、功率应变能力强的特点，可与可再生能源的波动性实现精准自治；同时，其设备结构紧凑，能大幅节省占地面积，可灵活适配各类空间受限的应用场景，进一步拓宽了制氢技术的应用边界。

宁波中科科创新能源科技有限公司深耕PEM水电解制氢领域，从原材料的严苛筛选、生产工艺的精细打磨，到每一道工艺流程的严格管控，始终坚守精益求精的理念，全方位保障产品品质与技术稳定性。凭借持续的技术研发与不懈努力，公司致力于成为全球领先的PEM水电解制氢催化剂与膜电极供应商，以核心技术赋能绿氢产业发展，助力全球能源结构向清洁化、可持续化方向稳步迈进。

PEM水解电槽1Nm³/H



可根据需求专业定制

型号	KA1	
产氢量	1Nm ³ /H	
产氧量	0.5Nm ³ /H	
恒流(A)	120	
循环水温度(°C)	25-70	
循环水量	1.2 L/H	
循环方式	水泵循环	
氢纯度(%)	99.99	
水电解方式	MEA	
最大承受压力	1.6Mpa	
TDS	阳极水	≤1
	阴极水	/
单池电压(v)	1.75-2.5	
尺寸(不含接耳)	185*175*175	
MEA有效面积	125.5*80.5(20)	
应用领域	燃料电池系统测试，燃料电池备用电源，热电联供，半导体，多能互补独立微网等	

自主研发生产
材料优、工艺精

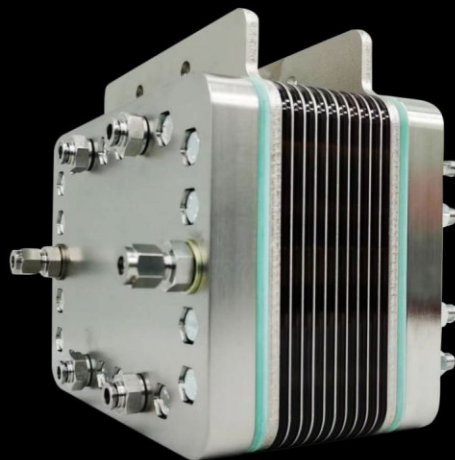
产氢纯度高
使用寿命长

耐压力高
可产高压氢气

电流密度大
低耗电，电压稳定

安全可靠
性能稳定

PEM水解电槽0.6Nm³/H



- 可根据需求专业定制

型号	KA0.60	
产氢量	0.6Nm ³ /H	
产氧量	0.3Nm ³ /H	
恒流(A)	120	
循环水温度(°C)	25-70	
循环水量	1L/H	
循环方式	水泵循环	
氢纯度(%)	99.99	
水电解方式	MEA	
最大承受压力	1.6Mpa	
TDS	阳极水	≤1
	阴极水	/
单池电压(v)	1.75-2.5	
尺寸(不含接耳)	185*175*145	
MEA有效面积	125.5*80.5(12)	
应用领域	燃料电池系统测试, 燃料电池备用电源, 热电联供, 半导体, 多能互补独立微网等	

PEM水解电槽6000ml/Min



- 可根据需求专业定制

型号	KB6000	
产氢量	6000ml/Min	
产氧量	3000ml/Min	
恒流(A)	80	
循环水温度(°C)	25-45	
循环水量	3000ml/Min	
循环方式	水泵循环	
氢纯度(%)	99.99	
水电解方式	MEA	
最大承受压力	1Mpa	
TDS	阳极水	≤1
	阴极水	/
单池电压(v)	1.75-2.5	
尺寸(不含接耳)	176*126*97	
MEA有效面积	120*80 (10)	
应用领域	GC(气相)燃气和载气, ELCD(电导检测器)的反应气, ED(原子发射光谱检测器)的反应气, 富氢水机, 氢氧机等	



自主研发生产
材料优、工艺精



产氢纯度高
使用寿命长



耐压力高
可产高压氢气



电流密度大
低电耗, 电压稳定



安全可靠
性能稳定



自主研发生产
材料优、工艺精



产氢纯度高
使用寿命长



耐压力高
可产高压氢气



电流密度大
低电耗, 电压稳定



安全可靠
性能稳定

PEM水解电槽4800ml/Min



- 可根据需求专业定制

型号	KB4800	
产氢量	4800ml/Min	
产氧量	2400ml/Min	
恒流(A)	80	
循环水温度(°C)	25-45	
循环水量	2600ml/Min	
循环方式	水泵循环	
氢纯度(%)	99.99	
水电解方式	MEA	
最大承受压力	1Mpa	
TDS	阳极水	≤1
	阴极水	/
单池电压(v)	1.75-2.5	
尺寸(不含接耳)	176*126*84	
MEA有效面积	120*80(8)	
应用领域	GC(气相)燃气和载气, ELCD(电导检测器)的反应气, ED(原子发射光谱检测器)的反应气, 富氢水机, 氢氧机等	

PEM水解电槽3600ml/Min



- 可根据需求专业定制

型号	KB3600	
产氢量	3600ml/Min	
产氧量	1800ml/Min	
恒流(A)	80	
循环水温度(°C)	25-45	
循环水量	2000ml/Min	
循环方式	水泵循环	
氢纯度(%)	99.99	
水电解方式	MEA	
最大承受压力	1Mpa	
TDS	阳极水	≤1
	阴极水	/
单池电压(v)	1.75-2.5	
尺寸(不含接耳)	176*126*71	
MEA有效面积	120*80 (6)	
应用领域	GC(气相)燃气和载气, ELCD(电导检测器)的反应气, ED(原子发射光谱检测器)的反应气, 富氢水机, 氢氧机等	



自主研发生产
材料优、工艺精



产氢纯度高
使用寿命长



耐压力高
可产高压氢气



电流密度大
低电耗, 电压稳定



安全可靠
性能稳定



自主研发生产
材料优、工艺精



产氢纯度高
使用寿命长



耐压力高
可产高压氢气



电流密度大
低电耗, 电压稳定



安全可靠
性能稳定

PEM水解电槽2400ml/Min



- 可根据需求专业定制

型号	KB2400	
产氢量	2400ml/Min	
产氧量	1200ml/Min	
恒流(A)	80	
循环水温度(°C)	25-45	
循环水量	600ml/Min	
循环方式	水泵循环	
氢纯度(%)	99.99	
水电解方式	MEA	
最大承受压力	1Mpa	
TDS	阳极水	≤1
	阴极水	/
单池电压(v)	1.75-2.5	
尺寸(不含接耳)	176*126*59	
MEA有效面积	120*80(4)	
应用领域	GC(气相)燃气和载气, ELCD(电导检测器)的反应气, ED(原子发射光谱检测器)的反应气, 富氢水机, 氢氧机等	

PEM水解电槽2000ml/Min



- 可根据需求专业定制

型号	KC2000	
产氢量	2000ml/Min	
产氧量	1000ml/Min	
恒流(A)	30	
循环水温度(°C)	25-45	
循环水量	380ml/Min	
循环方式	水泵循环	
氢纯度(%)	99.99	
水电解方式	MEA	
最大承受压力	0.8Mpa	
TDS	阳极水	≤1
	阴极水	/
单池电压(v)	1.75-2.5	
尺寸(不含接耳)	93*93*79	
MEA有效面积	56*56 (10)	
应用领域	GC(气相)燃气和载气, ELCD(电导检测器)的反应气, ED(原子发射光谱检测器)的反应气, 富氢水机, 氢氧机等	



自主研发生产
材料优、工艺精



产氢纯度高
使用寿命长



耐压力高
可产高压氢气



电流密度大
低电耗, 电压稳定



安全可靠
性能稳定



自主研发生产
材料优、工艺精



产氢纯度高
使用寿命长



耐压力高
可产高压氢气

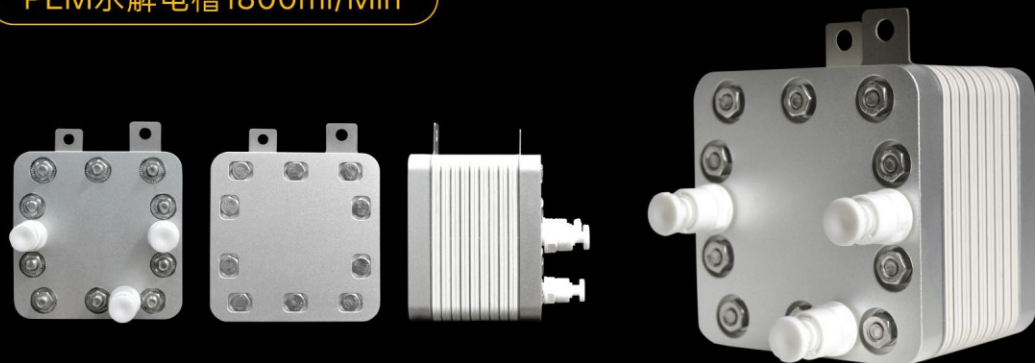


电流密度大
低电耗, 电压稳定



安全可靠
性能稳定

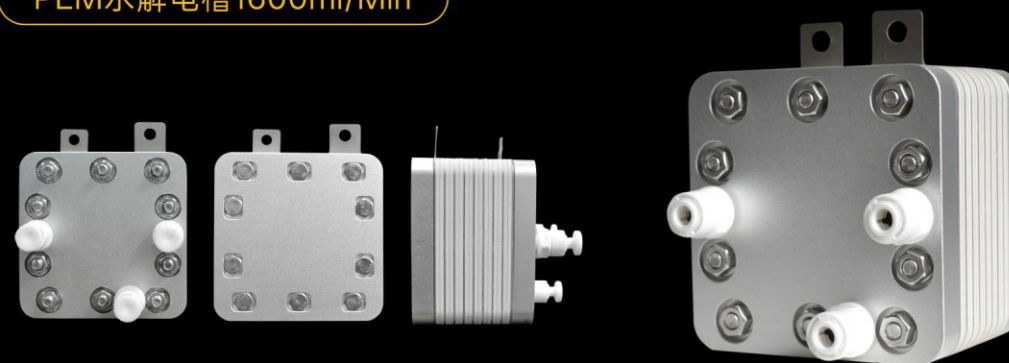
PEM水解电槽1800ml/Min



- 可根据需求专业定制

型号	KC1800	
产氢量	1800ml/Min	
产氧量	900ml/Min	
恒流(A)	30	
循环水温度(°C)	25-45	
循环水量	360ml/Min	
循环方式	水泵循环	
氢纯度(%)	99.99	
水电解方式	MEA	
最大承受压力	0.8Mpa	
TDS	阳极水	≤1
	阴极水	/
单池电压(v)	1.75-2.5	
尺寸(不含接耳)	93*93*73	
MEA有效面积	56*56(9)	
应用领域	GC(气相)燃气和载气, ELCD(电导检测器)的反应气, ED(原子发射光谱检测器)的反应气, 富氢水机, 氢氧机等	

PEM水解电槽1600ml/Min



- 可根据需求专业定制

型号	KC1600	
产氢量	1600ml/Min	
产氧量	800ml/Min	
恒流(A)	30	
循环水温度(°C)	25-45	
循环水量	360ml/Min	
循环方式	水泵循环	
氢纯度(%)	99.99	
水电解方式	MEA	
最大承受压力	0.8Mpa	
TDS	阳极水	≤1
	阴极水	/
单池电压(v)	1.75-2.5	
尺寸(不含接耳)	93*93*67	
MEA有效面积	56*56 (8)	
应用领域	GC(气相)燃气和载气, ELCD(电导检测器)的反应气, ED(原子发射光谱检测器)的反应气, 富氢水机, 氢氧机等	



自主研发生产
材料优、工艺精



产氢纯度高
使用寿命长



耐压力高
可产高压氢气



电流密度大
低电耗, 电压稳定



安全可靠
性能稳定



自主研发生产
材料优、工艺精



产氢纯度高
使用寿命长



耐压力高
可产高压氢气

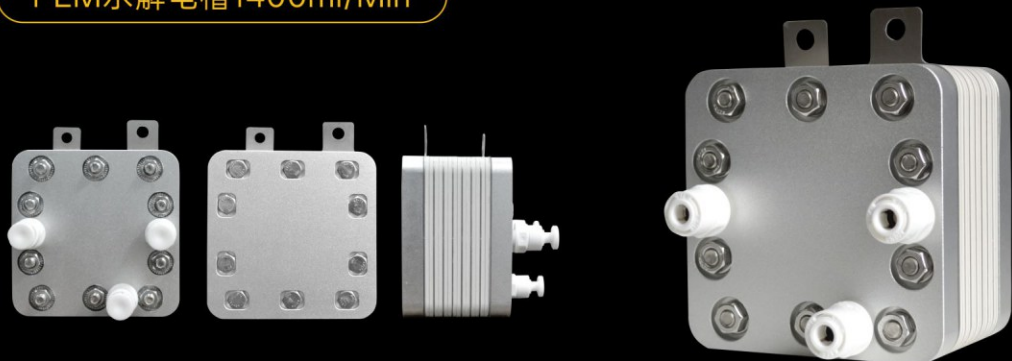


电流密度大
低电耗, 电压稳定



安全可靠
性能稳定

PEM水解电槽1400ml/Min



- 可根据需求专业定制

型号	KC1400	
产氢量	1400ml/Min	
产氧量	700ml/Min	
恒流(A)	30	
循环水温度(°C)	25-45	
循环水量	360ml/Min	
循环方式	水泵循环	
氢纯度(%)	99.99	
水电解方式	MEA	
最大承受压力	0.8Mpa	
TDS	阳极水	≤1
	阴极水	/
单池电压(v)	1.75-2.5	
尺寸(不含接耳)	93*93*61	
MEA有效面积	56*56(7)	
应用领域	GC(气相)燃气和载气, ELCD(电导检测器)的反应气, ED(原子发射光谱检测器)的反应气, 富氢水机, 氢氧机等	

PEM水解电槽1200ml/Min



- 可根据需求专业定制

型号	KC1200	
产氢量	1200ml/Min	
产氧量	600ml/Min	
恒流(A)	30	
循环水温度(°C)	25-45	
循环水量	360ml/Min	
循环方式	水泵循环	
氢纯度(%)	99.99	
水电解方式	MEA	
最大承受压力	0.8Mpa	
TDS	阳极水	≤1
	阴极水	/
单池电压(v)	1.75-2.5	
尺寸(不含接耳)	93*93*55	
MEA有效面积	56*56 (6)	
应用领域	GC(气相)燃气和载气, ELCD(电导检测器)的反应气, ED(原子发射光谱检测器)的反应气, 富氢水机, 氢氧机等	



自主研发生产
材料优、工艺精



产氢纯度高
使用寿命长



耐压力高
可产高压氢气



电流密度大
低电耗, 电压稳定



安全可靠
性能稳定



自主研发生产
材料优、工艺精



产氢纯度高
使用寿命长



耐压力高
可产高压氢气



电流密度大
低电耗, 电压稳定



安全可靠
性能稳定

PEM水解电槽1000ml/Min



- 可根据需求专业定制

型号	KC1000	
产氢量	1000ml/Min	
产氧量	500ml/Min	
恒流(A)	30	
循环水温度(°C)	25-45	
循环水量	240ml/Min	
循环方式	水泵循环	
氢纯度(%)	99.99	
水电解方式	MEA	
最大承受压力	0.8Mpa	
TDS	阳极水	≤1
	阴极水	/
单池电压(v)	1.75-2.5	
尺寸(不含接耳)	93*93*49	
MEA有效面积	56*56(5)	
应用领域	GC(气相)燃气和载气, ELCD(电导检测器)的反应气, ED(原子发射光谱检测器)的反应气, 富氢水机, 氢氧机等	

PEM水解电槽800ml/Min



- 可根据需求专业定制

型号	KC800	
产氢量	800ml/Min	
产氧量	400ml/Min	
恒流(A)	30	
循环水温度(°C)	25-45	
循环水量	200ml/Min	
循环方式	水泵循环	
氢纯度(%)	99.99	
水电解方式	MEA	
最大承受压力	0.8Mpa	
TDS	阳极水	≤1
	阴极水	/
单池电压(v)	1.75-2.5	
尺寸(不含接耳)	93*93*43	
MEA有效面积	56*56 (4)	
应用领域	GC(气相)燃气和载气, ELCD(电导检测器)的反应气, ED(原子发射光谱检测器)的反应气, 富氢水机, 氢氧机等	



自主研发生产
材料优、工艺精



产氢纯度高
使用寿命长



耐压力高
可产高压氢气



电流密度大
低电耗, 电压稳定



安全可靠
性能稳定



自主研发生产
材料优、工艺精



产氢纯度高
使用寿命长



耐压力高
可产高压氢气



电流密度大
低电耗, 电压稳定



安全可靠
性能稳定

PEM水解电槽600ml/Min



- 可根据需求专业定制

型号	KC600	
产氢量	600ml/Min	
产氧量	300ml/Min	
恒流(A)	30	
循环水温度(°C)	25-45	
循环水量	150ml/Min	
循环方式	水泵循环	
氢纯度(%)	99.99	
水电解方式	MEA	
最大承受压力	0.8Mpa	
TDS	阳极水	≤1
	阴极水	/
单池电压(v)	1.75-2.5	
尺寸(不含接耳)	93*93*37	
MEA有效面积	56*56(3)	
应用领域	GC(气相)燃气和载气, ELCD(电导检测器)的反应气, ED(原子发射光谱检测器)的反应气, 富氢水机, 氢氧机等	

PEM水解电槽400ml/Min



- 可根据需求专业定制

型号	KC400	
产氢量	400ml/Min	
产氧量	200ml/Min	
恒流(A)	30	
循环水温度(°C)	25-45	
循环水量	80ml/Min	
循环方式	水泵循环	
氢纯度(%)	99.99	
水电解方式	MEA	
最大承受压力	0.8Mpa	
TDS	阳极水	≤1
	阴极水	/
单池电压(v)	1.75-2.5	
尺寸(不含接耳)	93*93*31	
MEA有效面积	56*56 (2)	
应用领域	GC(气相)燃气和载气, ELCD(电导检测器)的反应气, ED(原子发射光谱检测器)的反应气, 富氢水机, 氢氧机等	



自主研发生产
材料优、工艺精



产氢纯度高
使用寿命长



耐压力高
可产高压氢气



电流密度大
低电耗, 电压稳定



安全可靠
性能稳定



自主研发生产
材料优、工艺精



产氢纯度高
使用寿命长



耐压力高
可产高压氢气



电流密度大
低电耗, 电压稳定



安全可靠
性能稳定

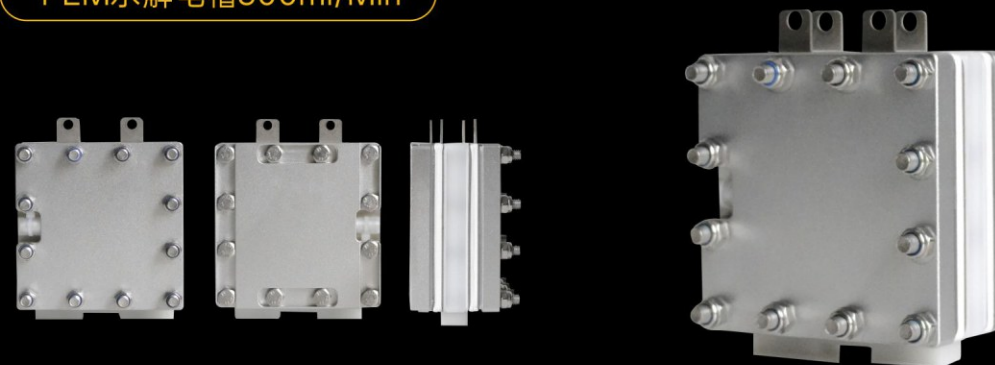
PEM水解电槽200ml/Min



- 可根据需求专业定制

型号	KC200	
产氢量	200ml/Min	
产氧量	100ml/Min	
恒流(A)	30	
循环水温度(°C)	25-45	
循环水量	70ml/Min	
循环方式	水泵循环	
氢纯度(%)	99.99	
水电解方式	MEA	
最大承受压力	0.8Mpa	
TDS	阳极水	≤1
	阴极水	/
单池电压(v)	1.75-2.5	
尺寸(不含接耳)	93*93*23	
MEA有效面积	56*56 (1)	
应用领域	GC(气相)燃气和载气, ELCD(电导检测器)的反应气, ED(原子发射光谱检测器)的反应气, 富氢水机, 氢氧机等	

PEM水解电槽300ml/Min



- 可根据需求专业定制

型号	CA300	
产氢量	300ml/Min	
产氧量	150ml/Min	
恒流(A)	20	
循环水温度(°C)	25-45	
循环水量	80ml/Min	
循环方式	水泵循环	
氢纯度(%)	99.99	
水电解方式	MEA	
最大承受压力	0.8Mpa	
TDS	阳极水	≤1
	阴极水	/
单池电压(v)	1.75-2.5	
尺寸(不含接耳)	74*74*39	
MEA有效面积	53.5*53.5(2)	
应用领域	GC(气相)燃气和载气, ELCD(电导检测器)的反应气, ED(原子发射光谱检测器)的反应气, 富氢水机, 氢氧机等	



自主研发生产
材料优、工艺精



产氢纯度高
使用寿命长



耐压力高
可产高压氢气



电流密度大
低电耗, 电压稳定



安全可靠
性能稳定



自主研发生产
材料优、工艺精



产氢纯度高
使用寿命长



耐压力高
可产高压氢气

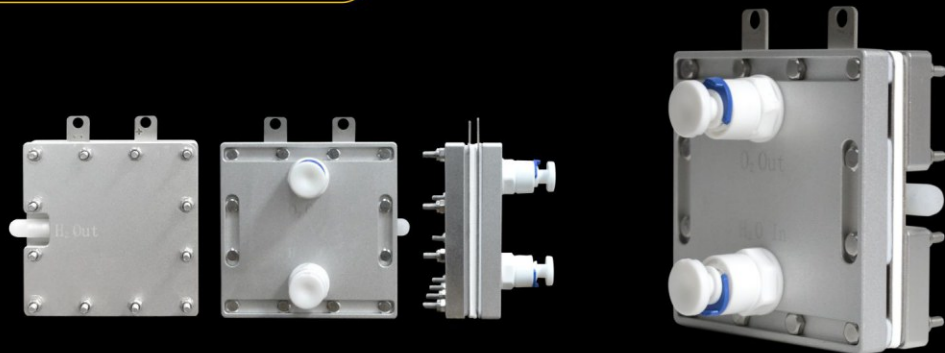


电流密度大
低电耗, 电压稳定



安全可靠
性能稳定

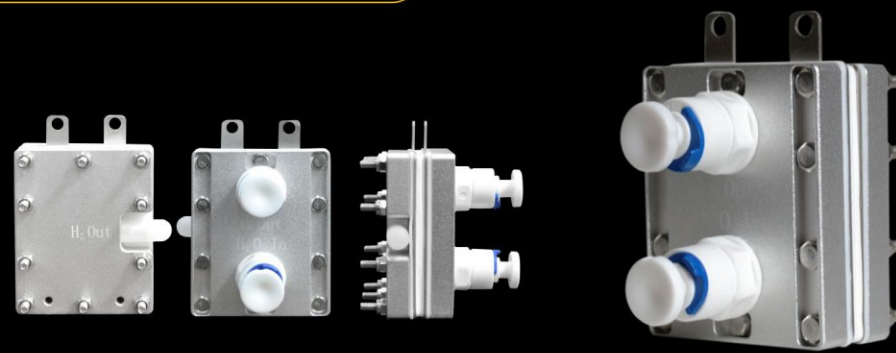
PEM水解电槽150ml/Min



- 可根据需求专业定制

型号	CA150	
产氢量	150ml/Min	
产氧量	75ml/Min	
恒流(A)	20	
循环水温度(°C)	25-45	
循环水量	70ml/Min	
循环方式	水泵循环	
氢纯度(%)	99.99	
水电解方式	MEA	
最大承受压力	0.8Mpa	
TDS	阳极水	≤1
	阴极水	/
单池电压(v)	1.75-2.5	
尺寸(不含接耳)	74*74*23	
MEA有效面积	53.5*53.5	
应用领域	GC(气相)燃气和载气, ELCD(电导检测器)的反应气, ED(原子发射光谱检测器)的反应气, 富氢水机, 氢氧机等	

PEM水解电槽50-100ml/Min



- 可根据需求专业定制

型号	CA050	
产氢量	50-100ml/Min	
产氧量	25ml/Min	
恒流(A)	12	
循环水温度(°C)	25-45	
循环水量	60ml/Min	
循环方式	水泵循环	
氢纯度(%)	99.99	
水电解方式	MEA	
最大承受压力	0.8Mpa	
TDS	阳极水	≤1
	阴极水	/
单池电压(v)	1.75-2.5	
尺寸(不含接耳)	58*48*23	
MEA有效面积	43*33	
应用领域	GC(气相)燃气和载气, ELCD(电导检测器)的反应气, ED(原子发射光谱检测器)的反应气, 富氢水机, 氢氧机等	



自主研发生产
材料优、工艺精



产氢纯度高
使用寿命长



耐压力高
可产高压氢气



电流密度大
低电耗, 电压稳定



安全可靠
性能稳定



自主研发生产
材料优、工艺精



产氢纯度高
使用寿命长



耐压力高
可产高压氢气



电流密度大
低电耗, 电压稳定



安全可靠
性能稳定